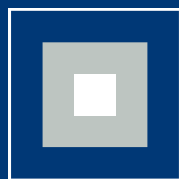


CATÁLOGO GENERAL

SISTEMAS DOMO



INDALSU

SISTEMAS EN ALUMINIO

INDICE

INTRODUCCIÓN	3
DOMO 40	5
DOMO 45	33
DOMO 45RT	67
DOMO 60RT - 60RT CANAL 16	99
DOMO 75RT	141
DOMO 50 PUERTA	159
DOMO MALLORQUINA	171
DOMO 70	183
DOMO 80 PERIMETRAL	209
DOMO 85RT	229
DOMO 125RT - 125	251
DOMO FACHADA	283
DOMO MULTICLIP Y BARANDILLA	299
DOMO COMPLEMENTOS	313

INTRODUCCIÓN GENERAL

INSTRUCCIONES GENERALES

Los perfiles extrusionados tienen una aleación de aluminio 6063 con tratamiento T5, según norma UNE 38337.

El peso indicado en los perfiles es teórico, puede variar según tolerancias UNE-EN 755-9.

La longitud general de las barras será de 6,3 m, salvo pedidos especiales.

Todos los datos que contiene este catálogo son orientativos, pudiéndose modificar cuando INDALSU crea conveniente.

TRANSPORTE, ALMACENAJE Y MANIPULACIÓN

En todas las etapas del proceso de producción, es imprescindible evitar acciones que puedan provocar posibles deformaciones y ralladuras del material.

Se aconseja realizar la descarga mediante puente-grúa.

Para mantener el material en buen estado, se almacenará en un lugar seco y seguro, protegiéndolo de factores ambientales.

FABRICACIÓN EN TALLER

CORTE, MECANIZADO Y ENSAMBLAJE

Las listas de corte y mecanizado que figuran en el catálogo son las recomendables. Se aconseja comprobar antes de cortar la obra y no modular por encima de los límites.

El ensamblaje de los marcos y hojas se realiza mediante escuadras de tetón. Es necesario sellar los ingletes con cola especial o silicona neutra.

Las escuadras de alineamiento, en acero Inox o Zamak, permiten el enrase de la unión.

ESTANQUIDAD

La estanquidad de los Sistemas DOMO, se garantiza mediante juntas de estanquidad de caucho EPDM.

Se recomienda emplear las juntas de estanquidad propiedad de INDALSU, las cuales se indican en cada uno de los sistemas DOMO, para garantizar las prestaciones AEV de la carpintería.

Se aconseja colocar la junta central en todo el perímetro del marco, con corte recto y con ángulos vulcanizados de caucho EPDM en las esquinas, sellando la unión de ángulo vulcanizado y de junta central mediante sellante de cola.

Es aconsejable la colocación de la junta exterior e interior para evitar filtraciones de agua y aire, montada perimetralmente sin cortes y recortando la junta interior en la zona de las bisagras.

DRENAJE

Se debe colocar desagües, tanto en el marco como en la hoja, para aireación y evacuación de la posible entrada de agua hacia el interior. El número de desagües vendrá determinado por las dimensiones de la ventana.

VIDRIO

Para determinar las dimensiones de los vidrios, se tomará como base los datos de acristalamiento que se indican en el catálogo.

Se recomienda acristalamiento con doble vidrio para mejor aislamiento acústico y térmico para la ventana.

El vidrio se colocará sobre calzos para asegurar un posicionamiento correcto en los bastidores, sellando todo el perímetro con junta de goma EPDM, tanto por la parte exterior como interior.

MONTAJE EN OBRA

Para el montaje en obra se recomienda colocar premarcos de aluminio, con las tolerancias perimetrales que permitan la regulación para corrección de los plomos.

Cualquier otro metal, excepto el acero inoxidable, puede ocasionar corrosión producida por par galvánico.

También se puede emplear resinas de poliuretano.

TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

El tratamiento superficial de lacado del aluminio de los Sistemas DOMO está garantizado con el sello de máxima calidad a nivel europeo, QUALICOAT SEASIDE. La capa de pintura tiene un espesor entre 80 y 100 micras.

Todos los perfiles son anodizados en plantas poseedoras de la licencia de la marca EWAA-EURAS. La capa de anodización estándar es de 15 micras, llegando hasta 28 micras bajo pedido.



SEASIDE
Nº lic. ES-463

INTRODUCCIÓN GENERAL

MANTENIMIENTO DEL ALUMINIO LACADO

Para garantizar la calidad del lacado deben tomarse una serie de medidas que se detallan a continuación:

Proteger el aluminio lacado contra posibles ralladuras y desgaste de material, que se puedan ocasionar en todas las etapas de producción.

Especial precaución en el corte y mecanizado de perfiles de aluminio. Comprobar el material después del corte y mecanizado y sellar correctamente todas las uniones.

Evitar el contacto directo del aluminio con otros metales, excepto el acero inoxidable, tanto en premarcos, escuadras, tornillería... Si se utilizan elementos cincados, asegurarse de que en ningún momento pueda destruirse la capa de zinc y por tanto poner en contacto el hierro y el aluminio.

No exponer los perfiles lacados a productos químicos agresivos que puedan dañar la capa superficial.

Limpieza del aluminio lacado como mínimo una vez al año. La limpieza se realizará utilizando una disolución de un detergente neutro y empleando una esponja suave que no produzca ralladuras.

No usar productos agresivos que puedan atacar la carpintería. Tanto la superficie lacada a limpiar como el detergente empleado no deben superar los 20°C y no encontrarse expuesta directamente al sol.

ENSAYOS

Los ensayos de permeabilidad al aire, estanquidad al agua y resistencia al viento, están realizados para unas dimensiones de carpintería, herrajes y accesorios determinados y especificados en cada uno de los Sistemas DOMO.

Sólo se garantizan los resultados de los ensayos, para carpinterías en iguales condiciones a las que se ha realizado el ensayo.

INDALSU, DESARROLLANDO SISTEMAS DE ALUMINIO PARA UN MERCADO MUY EXIGENTE Y PENSADOS DE ACUERDO CON UNA NORMATIVA EUROPEA CADA VEZ MÁS ESTRUCTA

La directiva 89/106/CEE de productos de Construcción pertenece a la directivas denominadas de "Nuevo enfoque" comunitario, tendente a la armonización técnica europea y a la libre circulación de los productos, la cual obliga a que todos los productos que se integran de forma permanente en el edificio y que afecten a alguno de los requisitos esenciales del edificio deben llevar el Mercado CE.

Con la obligatoriedad del Mercado CE para fachadas ligeras desde diciembre de 2005 y la obligatoriedad para puertas y ventanas a partir de febrero de 2009, los fabricantes son los que asumen la responsabilidad exclusiva y absoluta de fijar el Mercado CE en todos sus productos.

Todo esto hace que desde **INDALSU**, sea necesario cada vez más asesorar a nuestros clientes y ofrecerles distintas soluciones, **desarrollando sistemas de aluminio para un mercado muy exigente y pensados de acuerdo con una normativa europea cada vez más estricta.**

Así, con la entrada en vigor del Código Técnico de Edificación en marzo de 2006 (tras la publicación del Real Decreto 314/2006) y con la ya mencionada Directiva de Productos de Construcción, se pretende garantizar que las obras de construcción que se realicen en la Unión Europea cumplan unos requisitos esenciales de seguridad, salud, ahorro de energía, protección de medio ambiente, entre otros.

Uno de los requisitos esenciales es el ahorro de energía. El Código Técnico de Edificación establece unos valores límites de Transmitancia Térmica máximas para huecos en función de la zona climática.

INDALSU, con sus Sistemas DOMO, cuenta con sistemas muy completos y apropiados para todas las zonas climáticas.

	Zona A 5,70 W/m ² K	Zona B 5,70 W/m ² K	Zona C 4,40 W/m ² K	Zona D 3,50 W/m ² K	Zona E 3,10 W/m ² K
PRACTICABLES	¹ DOMO 75 RT		1,69 W/m ² K		
	² DOMO 60 RT		2,06 W/m ² K		
	² DOMO 60 RT C-16		2,20 W/m ² K		
	² DOMO 45 RT		2,45 W/m ² K		
CORREDERAS	³ DOMO 70 DOBLE		2,09 W/m ² K		
	⁴ DOMO 125 RT		2,26 W/m ² K		
	² DOMO 85RT		2,83 W/m ² K		

*Coeficiente de transmisión térmica del Hueco, U_h, calculado según el Documento

Básico HE del Código Técnico de Edificación

1 Ventana de 2 hojas de 1200x1200 mm²

2 Ventana de 2 hojas de 1200x1200 mm²

3 Ventana de 2 hojas de 1200x1200 mm²

4 Ventana de 2 hojas de 3000x2200 mm²

vidrio 4/10/4/10/4 baja emisividad

vidrio 4/12/6 baja emisividad

vidrio 4/10/4 baja emisividad

vidrio 4/12/6 baja emisividad

